

Stückliste Century-Pistole / Parts List Century Gun

Nummer / No.	Artikelbeschreibung	Part Description	Artikelnummer Part Number	Bemerkungen Comments
1	Haltering	Retaining Ring	029-2501	
2	Luft-/Peroxidkappe	Air/Catalyst Cap	029-2502	
3	Peroxid-Injektor	Catalyst Injector	029-xxxx	Sehe Injektor-Liste See Injector Chart
4	O-Ring	O-Ring	029-2504	●
5	Düseneinheit	Tip Assembly	029-xxxx	Sehe Düsenliste See Tip Chart
6	Düsendichtung	Tip Seal	029-3214	
6a	Düsendichtung	Tip Seal	029-3216	
7	O-Ring	O-Ring	029-2507	● ■
8	O-Ring	O-Ring	029-2508	● ■
9	Kopfeinheit	Head Assembly	029-2509	
10	Nadelsitz Harz PA	Resin Seat Nylon	029-2510	△ ●
10a	Nadelsitz Harz Hartmetall	Resin Seat Carbide	029-3607	
11	Nadeleinheit Harz	Resin Needle Assembly	029-2511	●
12	Harznadel	Needle Sub-Assembly	029-2512	
13	Packung	Packing	029-2513	●
14	Feder	Spring	029-2514	
15	Packungsmutter	Packing Nut	029-2515	
16	Mutter rund	Convex Nut	029-2516	
17	Kontermutter	Brass Nut	029-2517	
18	Nadelsitz Peroxid	Catalyst Seat	029-2518	● △
19	Nadeleinheit Peroxid	Catalyst Needle Assembly	029-2519	●
20	Peroxidnadel	Needle Sub Assembly	029-2520	
21	Packung	Packing	029-2521	●
22	Feder	Spring	029-2522	
23	Packungsmutter	Packing Nut	029-2523	
24	Bügel	Guard Tube	029-2564	
25	C-Clip	C-Clip	-	
33	Luftventileinheit	Air Assist Valve Assembly	029-2533	
34	Mutter	Nut	029-2534	
35	Packung	Packing	029-2535	▲
36	Körper	Body	029-2536	

Nummer / No.	Artikelbeschreibung	Part Description	Artikelnummer Part Number	Bemerkungen Comments
37	Ventilstift	Valve Assembly	029-2537	▲
38	Luftventildichtung	Air Assist Valve Seal	029-2538	▲
39	Feder	Spring	029-2539	▲
40	Dichtung	Gasket	029-2540	▲
42	Peroxidanschluß mit Filter	Catalyst Inlet with Filter	029-2542	
43	Rohr	Tube	029-2543	
44	O-Ring	O-Ring	029-2544	● □
45	Filtereinsatz	Filter Screen	029-2545	● □
46	Filterführung	Filter Support	029-2546	
47	Peroxideinlaß	Catalyst Inlet	029-2547	
48	Harzeinlassrohr	Resin Inlet Tube	029-2584	
49	Stopfen	Plug	029-?	54-3986
50	Dichtung	Gasket	029-2550	●
51	Einsatz	Head Retainer	029-2551	
53	Lufteinlaß	Air Assist Inlet	029-2553	
61	Abzugsbügelschraube	Trigger Screw	029-2561	
62	Abzugsbügel	Trigger	029-2562	
63	Führungsstift	Guard Stud	029-2563	
64	Bügel mit Scherung	Guard Assembly	029-2564	
65	Schraube	Screw	029-2565	
66	Stopfen	Plug	029-2566	
68	Scherungsblock	Locking Block	-	
72	Kopfeinsatz	Head Insert	029-2569	
73	Dichtung	Seal	029-2568	
74	Pistolenkopf	Gun Head	029-2567	
75	Verschlussstopfen 7/16"	Hole Plug 7/16"	029-?	102-2509
76	Verschlussstopfen 3/8"	Hole Plug 3/8"	029-?	102-2507
77	Verschlussstopfen 29/64"	Hole Plug 29/64"	029-?	102-2508
78	Griff	Handle	029-2541	
80	Bolzen	Trigger Stud	029-2560	
83	Schlüssel	Wrench	029-1947	
●	Reparatursatz Material	Fluid Repair Kit	029-1273	
□	Reparatursatz Peroxidfilter	Catalyst Filter Repair Kit	029-1276	
▲	Reparatursatz Luftventil	Air Valve Repair Kit	029-1274	
△	Dichtungssatz	Soft Seat Kit	029-1275	
■	O-Ring-Satz (je 15 Stck.)	O-Ring Kit (15 of each)	029-2593	
	Düsen-Bohrer 0,2 mm	Tip drill 0,2 mm	029-1602	
	Düsen-Bohrer 0,6 mm	Tip drill 0,6 mm	029-1606	

Aufstellung Düsen Gelcoat / Tip Chart Gelcoat

I.D. Nr./ I.D. No.	Bezeichnung	Description	Bohrung/ Orifice	Spritzfächerbreite in Abstand 12“ Spray Width at 12“	Artikel-Nr. Part No.
1507	Düseneinheit 1507	Tip Assembly 1507	0,015“	7“	029-2581
1807	Düseneinheit 1807	Tip Assembly 1807	0,018“	7“	029-2996
1809	Düseneinheit 1809	Tip Assembly 1809	0,018“	9“	029-2582
2107	Düseneinheit 2107	Tip Assembly 2107	0,021“	7“	029-2997
2109	Düseneinheit 2109	Tip Assembly 2109	0,021“	9“	029-2583
2607	Düseneinheit 2607	Tip Assembly 2607	0,026“	7“	029-4041
2609	Düseneinheit 2609	Tip Assembly 2609	0,026“	9“	029-2584
3109	Düseneinheit 3109	Tip Assembly 3109	0,031“	9“	029-2585

Aufstellung Peroxid-Injektoren / Catalyst Injector Chart

- **Maschinen mit Peroxid-Druckbehälter / Machines with catalyst pressure tank**

I.D. Nr./ I.D. No.	Bezeichnung Mit Bohrung	Description With Orifice	Artikel-Nr. Part No.	Für Gelcoat-Düse/ For Gelcoat Tip
13	Injektor 0,013	Injector 0,013	029-2570	1507, 1807, 1809
15	Injektor 0,015	Injector 0,015	029-2576	2107, 2109, 2607, 2609
18	Injektor 0,018	Injector 0,018	029-2571	3109

- **Maschinen mit Peroxidpumpe / Machines with catalyst pump**

I.D. Nr./ I.D. No.	Bezeichnung Mit Bohrung	Description With Orifice	Artikel-Nr. Part No.	Für Gelcoat-Düse/ For Gelcoat Tip
13	Injektor 0,013	Injector 0,013	029-2570	1507, 1807, 1809
15	Injektor 0,015	Injector 0,015	029-2576	1807, 1809, 2107, 2109
18	Injektor 0,018	Injector 0,018	029-2571	1807, 1809, 2107, 2109
21	Injektor 0,021	Injector 0,021	029-2572	2107, 2109, 2607, 2609, 3109
26	Injektor 0,026	Injector 0,026	029-2573	2607, 2609, 3109

Probespritzen

Pistole betätigen 1. + 2. Druckpunkt
(Hilfsluft und Härter auf)

Nach Härteraustritt Abzugsbügel
ganz durchziehen

Auf Pappe probespritzen

Pumpendruck in 0,5 bar-Schritten erhöhen
bis Spritzfächer in Ordnung

Spritzbild



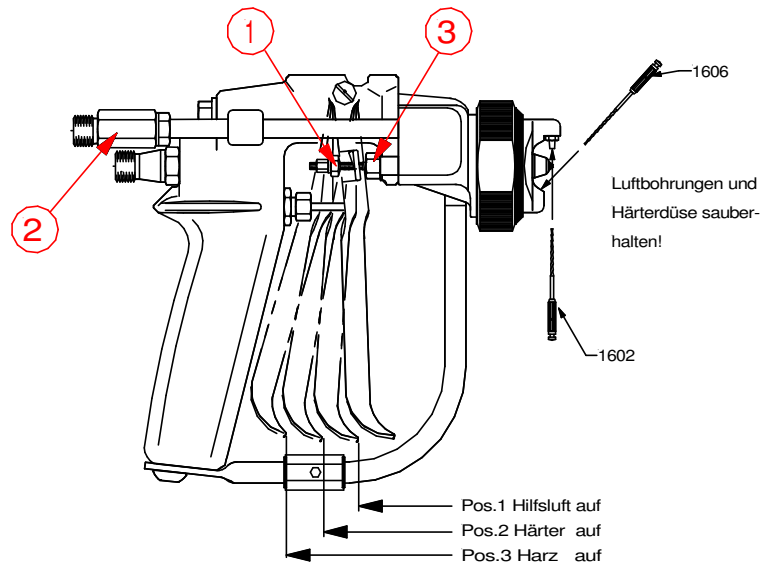
Druck erhöhen



Druck erhöhen



In Ordnung



Pistolenwartung

Druckpunkte überprüfen.
Bei Bedarf Muttern nachstellen

1

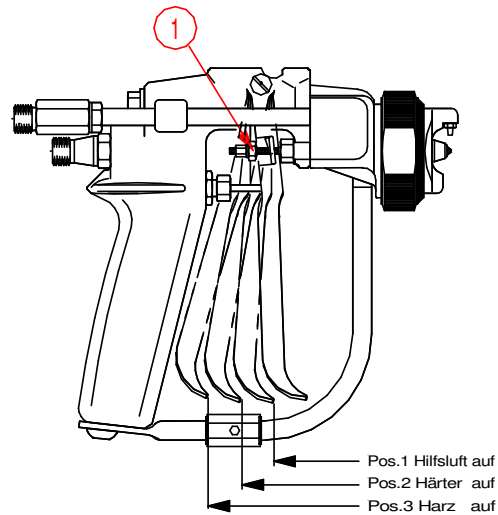
Verschmutzungen an der Pistole
sofort mit Aceton entfernen!

Härterfilter regelmäßig reinigen

2

Bei Leckage - Packungsmuttern nachziehen

3



Druckpunkteinstellung

Muttern von beiden Düsennadeln entfernen

1

Abzugsbügel ganz durchziehen und
Muttern von Hand bis an Abzugsbügel aufschrauben

Abzugsbügel wieder loslassen

Muttern auf Harznadel ca. 2 mm weiterdrehen.
Muttern auf Härternadel ca. 4 mm weiterdrehen.

Beide Mutterpaare kontern.

Test spraying

Pull trigger of spray gun to 1st and 2nd pressure point
(auxiliary compressed air and catalyst are open)

Pull trigger completely after arrival of catalyst

For testing spray on cardboard

Increase air pressure on gelcoat pump in steps of 0.5 bar
until correct spray pattern is obtained

Spray pattern



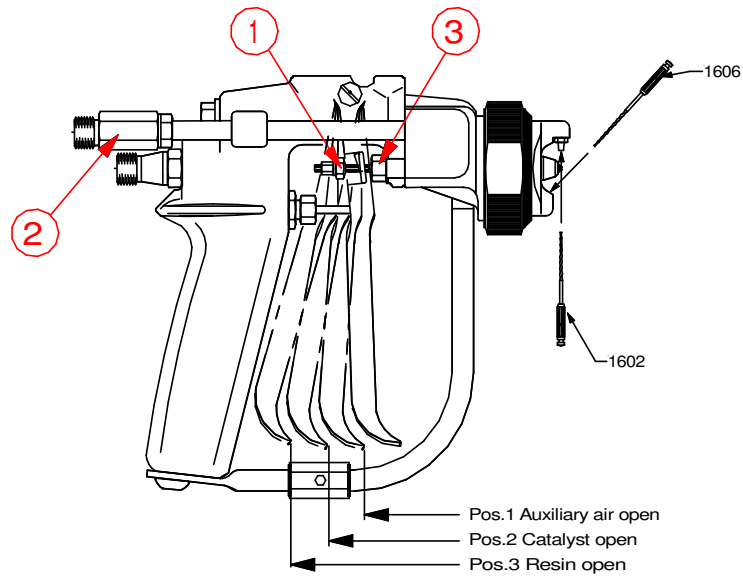
increase pressure



increase pressure



correct pattern



Maintenance of the spray gun

Check pressure points
 Adjust nuts if necessary

①

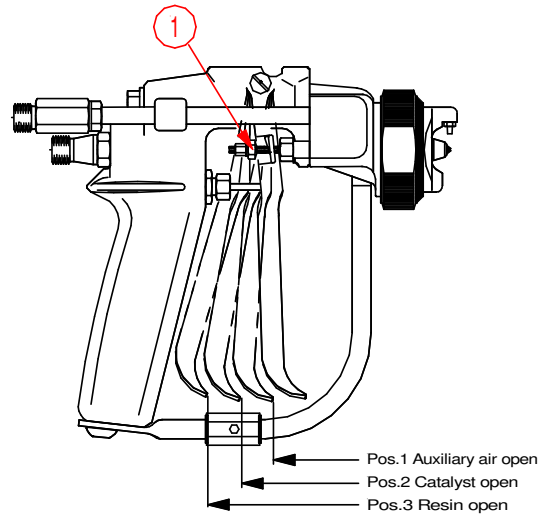
Clean contaminated parts at the spray gun
 with acetone immediately

Clean catalyst filter of the spray gun regularly

②

Tighten packing nuts in case of a leakage

③



Setting the pressure points of the spray gun

Remove nuts from both needles

1

Pull trigger completely and tighten nuts by hand until they reach the trigger

Release the trigger

Tighten nut on gelcoat needle approx. 2 more mm
Tighten nut on catalyst needle approx. 4 more mm

Tighten counter nuts on both regulation nuts