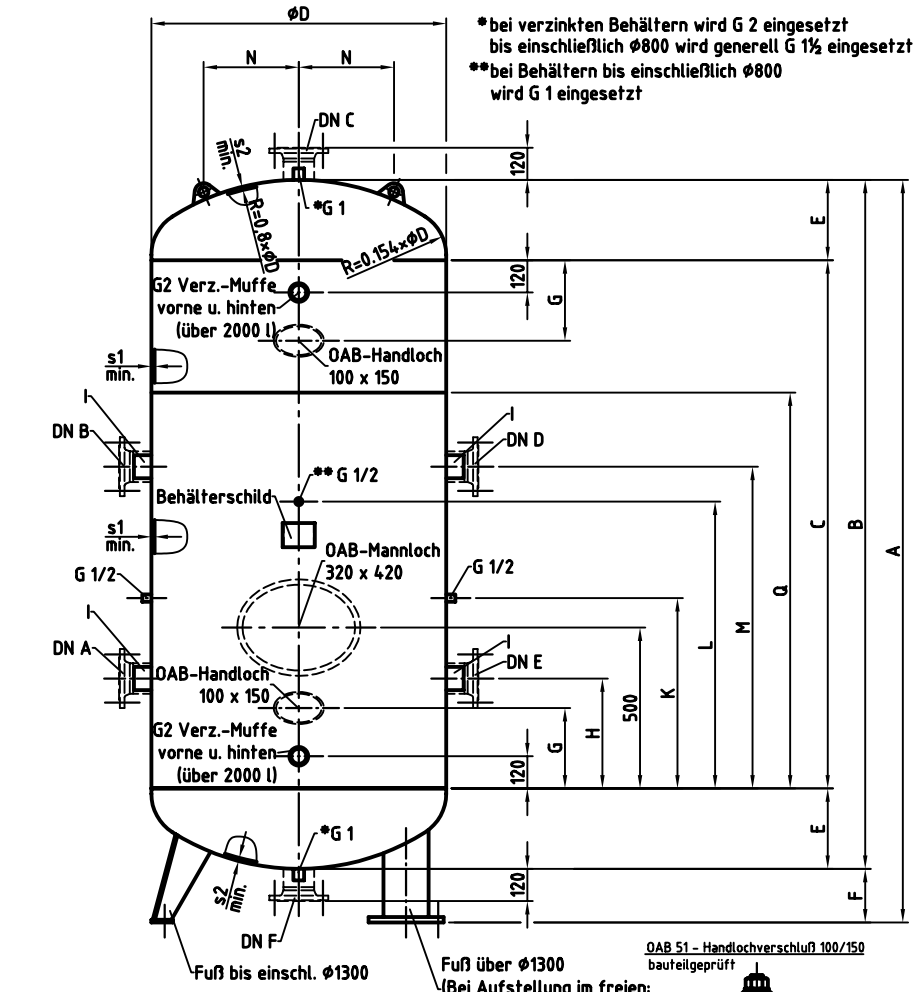


Füße versetzt gezeichnet

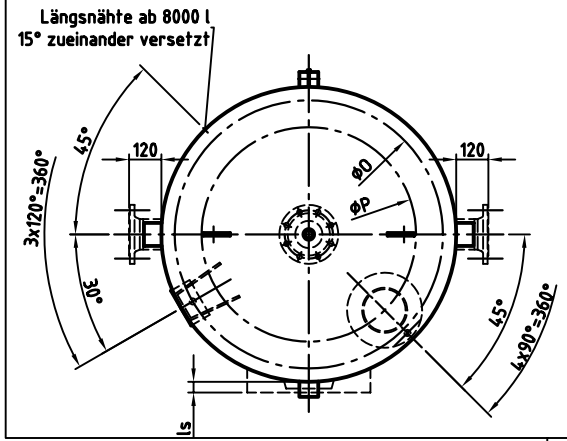
*bei verzinkten Behältern wird G 2 eingesetzt
bis einschließlich Ø800 wird generell G 1½ eingesetzt
**bei Behältern bis einschließlich Ø800
wird G 1 eingesetzt

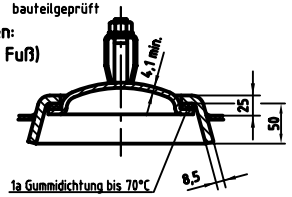
		Leergew.																			
Volumen	ØD	ca. kg bis	max. kg bis	A	B	C	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	Q	I	ls	ND	ND	min.
1000 l	800	300	315	2260	2120	1680	220	140	250	550	650	1210	1340	270	670			G 1½	56			
1500 l	1000	390	410	2200	2060	1460	270			430	730	1000	1220	315	900			G 2	45			
2000 l	1100	480	500	2470	2270	1670	300		300	410	710	1070	1200	355	1000				41			
3000 l	1250	630	660	2760	2560	1900	340	200		380	680	1040	1170	415	1150	---						
4000 l	1300	850	890	3620	3420	2720	350			370	670	1030	1160	435	1200							
	1400	880	925	3870	3670	2110	300			350	650	1010	1140	475		1000	---					
5000 l		1020	1070	3680	3480	2720																
	1600	1040	1090	2950	2700	1840	430	250	---	260	560	920	1050	510	---	1240		G 2½	40	120	20	7,1
6000 l		1180	1240	3450	3200	2340																
7000 l		1320	1390	3950	3700	2840																
8000 l		1460	1530	4450	4200	3340											2000					
9000 l		1600	1680	4950	4700	3840																
		1750	1840	5450	5200	4340											2500					
10000 l	1800	1830	1920	4530	4280	3380	490							590		1360	2000					
	2000	2040	2140	4110	3060	2780	540							670		1540	---					

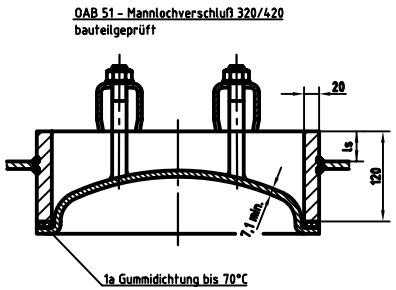
Abnahme		DGRL 97/23/EG – AD 2000	
Betriebsdruck	PS	11	bar
Betriebstemperatur	T max.	50	°C
	T min.	– 10	°C
Anzahl der An- und Abfahrten		1000	
Druckschwankungsbreite		20%	PS
Oberflächenbehandlung		entspr. Kundenwunsch	
Rohrgewinde zylindrisch nach ISO 228/1-G			
Mantel	P265GH, 3.1B/AD-W1, EN 10028-2		
Böden	P265GH, 3.1B/AD-W1, EN 10028-2		

Bemerkungen

1.) Die eingetragenen Muffen entsprechen der Standardausführung.
2.) Bei zusätzlichen Muffen bis G 2½ ist ein Abstand von mind. 120mm zu der nächsten Schweißnaht und mind. 300mm von Mitte bis Mitte nächster Muffe einzuhalten.
Bodenkrempe freilassen.
Abstand zw. Handlochrand bzw. Manniochrand und Mitte Muffe mind. 250mm.
3.) Nachträglich eingeschweißte Muffen (nur durch den Hersteller) nach Detail Muffeneinschweißung,sonst wie unter 2.)
4.) Anstelle von Muffenanschlüssen können beliebig Flanschstutzen nach Flanschentabelle eingesetzt werden.
Die unter 2.) angegebenen Mindestabstände müssen eingehalten werden.
5.) Behälter die verzinkt werden erhalten zusätzl. Verzinkungsablaufmuffen.
6.)Wandstärken für Rohre und Muffen ohne inneren Überstand.
Ausnahme: b, c bis einschließlich 2000 Liter (Rohre 10mm, Muffen 5mm innerer Überstand)







Maßstab :	1:20
Auftrags-Nr.:	–
Best.-Nr. :	–
Verwendbar für :	–
Gewicht :	– kg
Blatt :	1
v. Blatt :	2
Plotdatum:	09.01.2002
Datei :	0002SJ.DWG

	Datum	Name
Bearb.	08.01.2002	SW
Gepr.	08.01.2002	PB

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

Benennung :

Druckluftbehälter stehend
1000 l – 10.000 l 11 bar

Zeichnungsnummer :
MB 020103-1

Revision
–

Änd.-Datum
28.11.2002

Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :
MB 020103-1

Zeichnung darf nur über CAD geändert werden