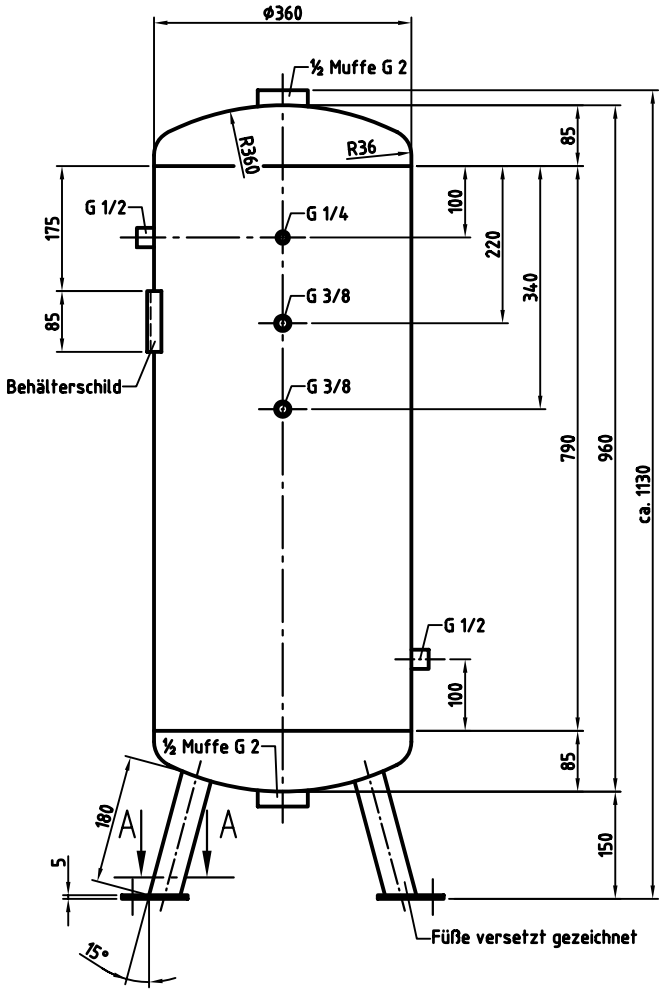
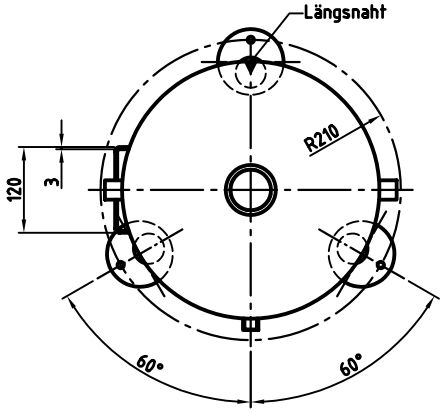
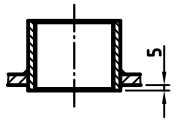




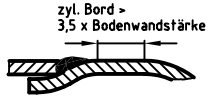
Muffeneinschweißung

Entlüftungs-u.Ablaßmuffe
innen bündig



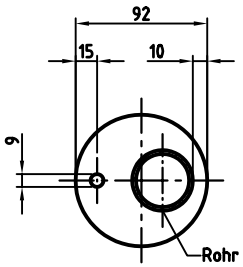
Längsnaht

Rundnähte "A"



Rundnähte "B"

A - A



Inhalt	: 90 l
zulässiger Betriebsdruck PS	: 16 bar
Berechnungsdruck	: 16 bar
Prüfdruck PH	: 24 bar
max. Betriebstemperatur Tmax.	: 50°C
min. Betriebstemperatur Tmin.	: -10°C
Medium	: Druckluft

Material:

Mantelblech/Böden DIN 28011	: P265GH, EN 10204-3.1B/AD-W1 wahlw. SPH 265/3.1B EN 10207
Muffen DIN 2986, Ausgabe 1959	: St35.8/I, DIN 50049-3.1B/AD-W4
sonst.Material	: S235JR
Schweißverfahren	: MAG autom. Draht: DIN 8559 SG 2, SG 3; Gas: M23
Schweißzusatzwerkstoffe	: eignungsgeprüft
Ausführung	: innen roh, außen grundiert

Alle unbemaßten Schweißnähte 3 mm < a < 0,7s

Alle Kehlnähte am Mantel und Boden sind durchgehend zu verschweißen

Zulässige Dickenabweichung der Mantelbleche entspr. EN 10029, Klasse A

HERSTELLUNG UND PRÜFUNG GEMÄSS EG - RICHTLINIE 87 / 404 / AD - REGELWERK

Maßstab :	1:7.5
Auftrags-Nr.:	-
Best.-Nr. :	-
Verwendbar für :	M+B Standardbehälter
Gewicht :	ca.40 kg
Blatt :	1
v. Blatt :	1
Plotdatum:	29.07.2003
Datei :	0003G9.DWG

	Datum	Name
Bearb.	29.07.2003	SW
Gepr.	29.07.2003	PB

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

Benennung :

Druckbehälter stehend
90 l 16 bar

Zeichnungsnummer :
MB 980720-2.009

Revision

Änd.-Datum
-

Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :
-

Zeichnung darf nur über CAD geändert werden