

Saugwagen

LIQUAMAT 600 - DL (Druckluft)



Eignet sich vor allem für problematische oder brennbare Flüssigkeiten, beim Einsatz im Freien und bei Regen.
Oder einfach dann, wenn auf absolute Wartungsfreiheit Wert gelegt wird.
Voraussetzung für den Einsatz dieser Geräte ist jedoch eine ausreichende Druckluftversorgung.

Technische Daten

Fassungsvermögen	600 Liter
Spänekorb-Inhalt	35 Liter
Druckluft-Anschluß	1/2" Klauenkupplung
Druckluftbedarf	1,9 m ³ /min. bei 4 - 6 bar
Unterdruck	400 mbar
Luftfördermenge	450 m ³ /h
Sauggeschwindigkeit	250 Ltr./min.
Pumpgeschwindigkeit	120 Ltr./min.
Abmessungen in mm	1600x900x1510

Liquamat 600 DL
Artikelnr.:55250400

Lieferumfang

4 Meter öl- und spänefester Saugschlauch
3 Meter fest montierter Abpumpschlauch mit Dosierhahn
Handrohr mit Bodensaugdüse
Flachdüse
Schrägrohrdüse.



Fahr-Antrieb

Weiteres Zubehör für LIQUAMAT-Geräte

Edelstahl-Flachdüse 610 mm lang
Edelstahl-Schrägrohrdüse 610 mm lang
Grobschmutz-Gummidüse

Sonderausstattungen für LIQUAMAT-Geräte

Automatische Abschaltung der Saugmotoren bei vollem Behälter
Zugdeichsel zum Transport der Geräte über Flurförder-Fahrzeuge

Gabelstaplertaschen

Befestigungs-Ösen für Krangeschirr

Tankmontage in einer Auffangwanne,
gem. den Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes
Integrierter Hochdruckreiniger
zur gründlichen Reinigung von Werkzeugmaschinen

Behälter aus Edelstahl

Batteriebetriebener Fahr-Antrieb, mit Magnetbremse

Fahrgestell mit Deichsel, Drehkranz und Feststellbremse



Auffangwanne und HD-Reiniger



Sonderausstattung
mit 3000-Liter-Behälter

* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und MwSt.